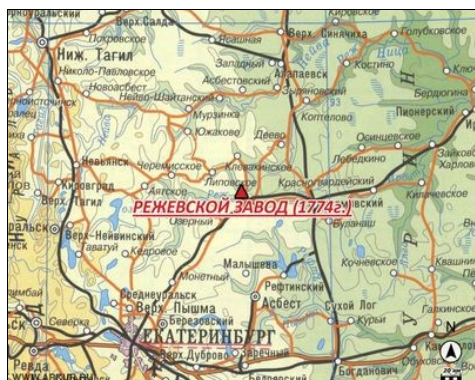


РЕЖЕВСКОЙ ЗАВОД



Общая схема



Точная схема

Режевской (Богоявленский) чугуноплавильный, железоделательный завод, металлургическое предприятие, действовавшее на Среднем Урале с 70-х годов XVIII века до 30-х годов XX века.

Построен С.Я. Яковлевым (Собакиным) в 1774 году по указу Берг-коллегии от 22 мая 1773 года на реке Реж, притоке реки Нейвы, на пустующей казенной земле, в 60 верстах от Алапаевского завода, в 70 верстах от Невьянского завода, в 90 верстах к северо-востоку от Екатеринбурга. В 1772 году С.Я. Яковлев ходатайствовал о разрешении постройки завода на реке Реж, а в феврале 1773 года начал строительство. 11 и 20 октября 1774 года пущены первые два молота, которые производили железо из чугуна, поступавшего с Алапаевского и Невьянского заводов. В 1774-1775 годах дополнительно построены 10 молотов и 2 домны.

В 1776 году на заводе имелись фабрики: доменная с 2 однофурменными домнами (одна запасная), четыре молотовые с 12 горнами, с 8 боевыми молотами (2 запасных), кузница с 12 горнами, меховая, а также пильная и хлебная мельницы. К середине 70-х годов в распоряжении завода находился 21 гнездовой железный рудник (12 Першинских, 6 Хвоцевских, 2 Шайтанских, Липовский), расположенные в 7-45 верстах от предприятия, и Арамашевский медный рудник, находившийся в 15 верстах. Отвод леса сделан в округе на 70 лет. На заводе трудилось 150 мастеровых и работных, труд крепостных и приписных не применялся. В 1780 году на заводе имелись 1 действующая и 1 запасная домны, 8 молотов: произведено 155,4 тысяч пудов чугуна и 33,3 тысяч пудов железа. Продукция шла на внутренний рынок.

В 1787 году владельцем завода стал Иван Саввич Яковлев. В 80-90-х годах объем производства чугуна имел значительные колебания. В 1784 году произведено 175,9 тысяч пудов чугуна, в 1786 году — 101,6 тысяч пудов, в 1788 году — 127,3 тысяч пудов, в 1790 году — 79,5 тысяч пудов, в 1793 году — 146,8 тысяч пудов, в 1795 году — 103,3 тысяч пудов. Резкие перепады в производстве чугуна отрицательно сказывались на выковке железа, несмотря на то, что к 1790 году на заводе имелось уже 16 кричных молотов. В 1797 году на заводе имелись фабрики: доменная с 1 действующей домной, четыре молотовых с 24 кричными горнами и 12 молотами. В распоряжении завода находилось 505 мастеровых и работных людей. Руда поступала с 14 рудников. В 1800 году произведено 122 тысячи пудов чугуна и 82,1 тысяч пудов железа.

В 1806 году завод унаследовал Алексей Иванович Яковлев. В 1807 году, по описанию берг-инспектора П.Е. Томилова, при заводе существовала земляная плотина, имевшая длину 170 сажень (362,1 метра), ширину снизу 35 сажень (74,6 метров), ширину сверху 20 сажень (42,6 метра), высоту 10 аршин (7,1 метров). В заводском пруду наибольший скоп воды составлял 6,5 аршин (4,6 метра), пруд разливался на 15 верст. При плотине располагалась каменная доменная фабрика с действующей и запасной домнами, с 4 цилиндрическими чугунными мехами. В сутки проплавлялось до 1 тысячи пудов руды, в 100 пудах руды содержалось 55-60 пудов чугуна. При доменной фабрике находился молот для разбивки руды, приводимый в движение водяным колесом. В каменных кричных фабриках находилось 20 кричных горнов, 16 действующих и 4 запасных молота, действующих от 12 цилиндрических чугунных мехов, 3 меховых и 20 боевых колес. В кричных фабриках производилось военное полосовое железо. Существовали также 2 раскатные машины для производства дощатого железа (на одном стане производилось по 400 листов в сутки), 1 молот дляковки вещей, 1 печь для размягчения железа. Кроме того, имелись каменная лесопилка, гвоздильное заведение с 8 молотками и 6 горнами, 2 вододействующими подливными колесами, каменная кузница с 12 горнами, слесарная, меховая, конюшня и другие подсобные помещения. Руда поступала с 10 рудников гнездового типа, расположенных в 3-12 верстах от завода.

В 20-40-х годах производственные мощности изменились незначительно. Несколько изменилась конструкция доменной печи, которая стала выше, что позволило незначительно увеличить выплавку чугуна, сократив расход древесного угля. В 1841 году на заводе существовали 2 домны (действующая и запасная), имевшие следующие параметры: высота — 14 аршин 12 вершков (10,5 метров), ширина в распаре — 4 аршина 6 вершков (2,9 метра), ширина сверху колошника — 3 аршина 4 вершка (2,2 метра). В доменной фабрике имелась 1 воздухоудная четырехцилиндровая машина, приводимая в движение водяным колесом. Домна за 256 рабочих суток проплавила 274,1 тысяч пудов руды, 24,1 тысяч пудов флюсов, использовала 10 тысяч коробов угля, выплавил 126,1 тысяч пудов чугуна в штыках и 38,1 тысяч пудов в припасах. В кричной

фабрике находилось 10 кричных горнов на 20 огней, 10 кричных молотов, 2 воздухоудные шестицилиндровые машины. За 232 рабочих дня употреблено на передел 109,8 тысяч пудов чугуна, израсходовано 11,4 тысяч коробов соснового и сметничного угля, произведено 87,3 тысяч пудов широкополосного железа, из которого и привезенного с других заводов изготовлено 86,8 тысяч пудов листового кровельного, 0,2 тысяч пудов сковородок, 0,2 тысяч пудов стали, 0,2 тысяч пудов гвоздей.

В 1859 году завод перешел к И.А. Яковлеву и Н.А. Стенбок-Фермор. В конце 50-х - начале 60-х годов существовали фабрики: доменная с 2 домнами, кричная с 8 кричными полными горнами и 8 кричными полными молотами, две раскатные с 5 раскатными печами, две листоотделочные с 5 листоотделочными печами, гвоздильная с 2 гвоздильными горнами, кузнечная с 9 кузнечными горнами. Кроме того, имелось следующее оборудование: 1 гладильная печь для правки железа, 1 стальная и 2 воздушных печи, 1 слесарный горн, 1 гладильный молот для правки котлового железа, 5 плющильных вододействующих молотов, 3 воздухоудные машины. Руда поступала с 12 рудников, в том числе с Высокогорского. В 1859 году произведено 192,4 тысяч пудов чугуна, 6,3 тысяч пудов чугунных изделий, 0,3 тысяч пудов цементной стали, 118,2 тысяч пудов кричного железа, из которого приготовлено 119,4 тысяч пудов листового кровельного, 6,7 тысяч пудов котельного, 2,9 тысяч пудов сундучного, 2,1 тысяч пудов обручного и резного, 17,5 тысяч пудов листовой болванки, 0,7 тысяч пудов сковородок, 0,2 тысяч пудов гвоздей.

В 1860 в распоряжении завода имелось 2489 рабочих, в работу употреблялось 2007 человек. После отмены крепостного права произошло значительное сокращение количества рабочих: в 1861 году на заводе работало 1169 человек, в 1863 году на основных работах трудилось 290 человек, на вспомогательных — 293 человека. Нехватка рабочих рук, рост стоимости рабочей силы сказался на объеме производства. В 1860 произведено 201,2 тысяч пудов чугуна, 124,6 тысяч пудов готового железа, в — 1861 году 188,3 тысяч пудов чугуна, 101,9 тысяч пудов железа, в 1862 году — 158,2 тысяч пудов чугуна, 111,9 тысяч пудов железа. В 1862 владельцем завода стала Надежда Алексеевна Стенбок-Фермор.

В этот период чугун производился в основном для передела в железо, часть шла на переплавку в воздушной печи. Готовые сорта железа производились как из собственного кричного железа, так и привозимого с других заводов Верх-Исетского горного округа. В небольших количествах производились цементная сталь, гвозди, сковородки и другие изделия. В 1862 году произведено 13,7 тысяч пудов отливок из воздушной печи, 0,4 тысяч пудов цементной стали. В 1863 году имелось следующее оборудование: 2 доменные печи, 5 железораскатных и 4 листоотделочных печи, отражательная и стальная печи, 8 кричных горнов на 16 огней, 1 гвоздильный, 1 слесарный, 9 кузнечных горнов. Энергетическое хозяйство состояло из 30 водяных колес общей мощностью в 531 лошадиных сил, 1 паровой машины в 4 лошадиных силы. В 1863 году произведено 173,9 тысяч пудов чугуна, 114 тысяч пудов кричного железа, из которого и привезенного сделано 144 тысяч пудов готового, в том числе 111,6 тысяч пудов листового глянцевого, 21,4 тысяч пудов листового матового железа.

В 70-90-х годах завод подвергся реконструкции, темпы которой постепенно увеличивались. В середине 80-х годов на одной из домн введено горячее дутье, число водяных колес постепенно сокращалось (в 1883 году до 27 общей мощностью в 598 лошадиных сил), а количество паровых машин возрастало (в 1883 году — 9 общей мощностью в 140 лошадиных сил). В 1885 году имелось следующее оборудование: 1 домна с холодным дутьем, 1 домна с горячим дутьем, 2 воздухоудные машины, 1 воздухонагревательный прибор, 14 кричных горнов, 13 калильных печей. К началу 90-х годов энергетическое хозяйство состояло из 10 водяных колес общей мощностью в 205 лошадиных сил, 11 турбин общей мощностью в 640 лошадиных сил, 3 паровых машин общей мощностью в 85 лошадиных сил, 1 локомотива в 9 лошадиных сил. В 1891 году построена раскатная калильная печь, в 1892 году установлена паровая машина в 60 лошадиных сил для прокатки узкой болванки. К середине 90-х годов обе домны переведены на горячее дутье, но одна домна являлась запасной. В 1895 году на заводе действовали 1 рудообжигательная печь, 2 воздухоудные машины, 15 кричных горнов, 2 сварочных, 10 калильных печей, 7 вододействующих и 8 паровых молотов, 6 прокатных станов.

В 1897-1899 годах велось строительство мартеновского цеха, поставлена паровая машина Компаунд в 100 лошадиных сил, введено отопление паровых котлов хвоей, сучьями, хворостом, для отопления парового котла в механической фабрике стал применяться егоршинский антрацит. В 1899 году завод стал собственностью семейно-паевого товарищества наследников графини Н.А. Стенбок-Фермор. В 1899 году действовали 1 домна, 12 кричных горнов (в 1900 году — 10), 2 сварочных и 7 калильных печей, 5 вододействующих и 7 паровых молотов, 5 прокатных станов. Энергетическое хозяйство составляли 6 водяных колес общей мощностью в 70 лошадиных сил, 12 турбин общей мощностью в 508 лошадиных сил, 8 паровых машин общей мощностью в 363 лошадиных силы, 1 локомотив в 9 лошадиных сил. На основных работах занято 435 человек, на вспомогательных 165 человек.

В 1899 году построена и пущена двенадцатитонная мартеновская печь, вместо паровой машины в 100 лошадиных сил. установлена паровая машина в 200 лошадиных сил, установлен паровой котел батарейной системы в 200 лошадиных сил. В 1901 году построен новый четырехпарный раскатный стан для кровельного железа с турбиной системы «Геркулес - Прогресс» в 150 лошадиных сил, паровой машиной в 150 лошадиных сил, котлом батарейной системы и газовой раскатной печью, а также проложены рельсовые пути по заводской территории, устроена новая лаборатория, установлена телефонная связь с другими заводами округа, для загрузки генераторов стали использоваться подвесные вагончики.

В конце XIX-начале XX веков завод оказался под влиянием промышленного кризиса и последующей депрессии. В первые годы кризиса предприятие работало относительно успешно и даже наращивало объем

производства. В 1899 году произведено 389,4 тысяч пудов чугуна, 395,4 тысяч пудов железа, в 1900 году — 566,3 тысяч пудов чугуна, 605,2 тысяч пудов железа, причем в произведенном готовом железе постоянно росла доля сделанного из мартеновского полуфабриката. В 1899 году из мартеновского полуфабриката приготовлено 94 тысячи пудов готового железа, в 1900 году — 278 тысяч пудов, в 1905 году — 318,5 тысяч пудов. В 1905-1908 годах положение завода стало осложняться из-за проблем со сбытом готовой продукции и обострения рабочего вопроса, в результате чего началось колебание объема производства. В 1905 году произведено 453,3 тысяч пудов чугуна, 318,5 тысяч пудов железа, в 1906 году — 899,1 тысяч пудов чугуна, 280,6 тысяч пудов железа, в 1908 году — 230,9 тысяч пудов чугуна и 562,1 тысяч пудов железа. В 1907 году построена вторая мартеновская печь. В 1908 году завод перешел к фирме «Акционерное общество Верх-Исетских горных и механических заводов бывших Яковлева», в 1910 году стал собственностью компании «Акционерное общество Верх-Исетских горных и механических заводов».

К 1910 году кричное производство ликвидировано, передел чугуна производился на двух мартеновских печах, получаемый полуфабрикат прокатывался в листовое кровельное железо. Энергетическое хозяйство состояло из 5 водяных колес общей мощностью в 50 лошадиных сил, 10 турбин общей мощностью в 651 лошадиных сил, 9 паровых машин общей мощностью в 600 лошадиных сил. На основных работах трудилось 846 человек, на вспомогательных 256 человек. В 1911 году приготовлено 617,5 тысяч пудов чугуна, 184,1 тысяч пудов железа. В 1912 году остановлено производство железа. В годы Первой мировой войны завод работал на нужды обороны, производя, в основном, чугун.

Производительность Режевского завода в 1780-1917 годах, тысячи пудов

Годы	Чугун	Железо	Годы	Чугун	Железо	Годы	Чугун	Железо
1780	155,4	33,3	1859	192,4	149,5	1895	492,1	248,0
1790	79,5	Сведений нет	1860	201,2	125,8	1899	389,4	395,4
1800	122,0	82,1	1861	188,3	102,7	1900	566,3	605,2
1807	139,4	123,8	1863	173,9	144,0	1905	453,3	318,5
1811	170,1	129,6	1870	195,3	206,1	1910	406,6	498,4
1815	167,8	86,7	1875	369,7	282,3	1914	573,7	Не действовал
1823	123,8	146,0	1880	392,3	198,3	1915	351,2	-
1834	47,9	100,9	1885	176,3	210,4	1916	567,9	-
1841	164,2	87,4	1890	364,1	234,7	1917	559,5	-

16 января 1918 года предприятие национализировано. После окончания гражданской войны Режевское промышленно-кредитное товарищество получило в свое распоряжение один из цехов бездействующего завода. Само предприятие передано Гормету, тресту областного значения. Гормет не стал возобновлять деятельность завода и подверг его длительной консервации. В конце 20-х рабочие приняли решение восстановить домну. В короткое время заново выложен горн, восстановлены футеровка, воздуходувные машины, паровой котел, построена электростанция, заготовлено необходимое количество топлива и руды. 20 ноября 1930 года состоялся пуск домны. Возрожденный завод получил название «Металлург»: за первые десять месяцев работы он выплавил около 7 тысяч тонн чугуна, себестоимость которого оказалась очень высокой из-за слабой механизации заготовки топлива и руды, высоких накладных расходов по перевозке сырья и готовой продукции. В результате домна была остановлена, и завод в начале 30-х годов прекратил свою деятельность. В одном из его корпусов стал действовать завод «Сантехника», который производил из ваграночного чугуна фасонные детали, радиаторы, канализационные трубы. В бывшем воздуходувном отделении домны была смонтирована гидротурбина для обеспечения «Сантехники» электроэнергией.

Литература:

Металлургические заводы Урала XVII-XX вв. Энциклопедия. УроРАН, Академкнига; Ект, 2001; ISBN: 5-93472-057-0

Иосса А. О выделке листового железа в Режевском заводе // Горный журнал. 1835. Том 1. Книга 3; Реж. Свердловск, 1968.